

BIDÓN 450 LITROS BOCA ABIERTA



USO
ALIMENTARIO

IDÓNEO
PARA
ALMACENAMIENTO

ACCESORIOS
PARA
CIERRE

- ✓ Este bidón está especialmente diseñado para su uso alimentario como fermentador, clasificados, movimiento en almacenes... en la industria alimentaria, principalmente de la aceituna de mesa.
- ✓ También cuenta con los accesorios de tapas y rejillas para su cierre y manejo haciéndolo idóneo para el sector aceitunero.



reyenvas



Reyenvas, S.A.
Autovía Sevilla-Málaga, Km. 5
Polígono Industrial La Red
41500 Alcalá de Guadaíra (Sevilla) España
T. (+34) 95 563 15 40 / F. (+34) 95 563 1639
dhs-comercial@reyenvas.com

www.reyenvas.com

Bidones USO ALIMENTARIO E INDUSTRIAL



reyenvas

GRUPO
armando
alvarez

BIDÓN ECO 220 LITROS BOCA ABIERTA



- USO ALIMENTARIO
- IDÓNEO PARA EXPORTACIÓN
- ACCESORIOS PARA CIERRE

BIDÓN ECO 230 LITROS BOCA ABIERTA



- USO ALIMENTARIO
- IDÓNEO PARA EXPORTACIÓN
- ACCESORIOS PARA CIERRE

BIDÓN L-RING 225 LITROS DOS BOCAS



- ENVASADO DE LÍQUIDOS
- IDÓNEO PARA EXPORTACIÓN
- USO ALIMENTARIO O INDUSTRIAL

- ✓ Se trata de un bidón destinado al uso alimentario, principalmente para los sectores de la aceituna de mesa, de la pulpa de fruta y de los encurtidos en general.
- ✓ Especialmente diseñado para optimizar la carga en contenedores, por lo que resulta idóneo para la exportación.
- ✓ Hay disponibles accesorios para el cierre del mismo en función de la necesidad de cada cliente (rejillas, tapas con tapón central, tapas ciegas, etc.)

- ✓ Al igual que el bidón de 220 litros, este bidón está destinado al uso alimentario y tiene disponibles los accesorios para adaptarse a las necesidades del cliente.
- ✓ Este modelo aumenta la capacidad de carga en contenedores, por lo que resulta idóneo para la exportación a determinados países, que permiten mayor carga en los contenedores.

- ✓ El bidón L-Ring está especialmente diseñado para el envasado de líquidos, provisto de dos bocas de 2" que facilitan su llenado y su vaciado completo, además de proporcionar una estanqueidad perfecta. Idóneo para la exportación, ya que se adapta perfectamente a su carga en contenedores, permitiendo la optimización de la misma.

✓ Existen dos variantes de este modelo:

USO ALIMENTARIO

Este modelo cumple con la actual normativa internacional de materiales plásticos en contacto con alimentos, lo cual se certifica en la correspondiente "Declaración de conformidad" (Certificado de aptitud uso alimentario).

USO INDUSTRIAL

Como contenedor de materias líquidas (no alimentarias), y que está homologado para el transporte de mercancías peligrosas.