



reyenvas

PLASTICULTURA

RAFIA

BIDONES

PACKAGING Y ENVASADO











ÍNDICE

CONÓCENOS

GRUPO ARMANDO ÁLVAREZ

SOLUCIONES INTEGRALES

PLASTICULTURA

- PRE-COSECHA
 - COSECHA
 - POST-COSECHA
-

RAFIA

BIDONES

PACKAGING Y ENVASADO



Trabajamos contigo
Trabajamos por ti

CONÓCENOS

Desde que iniciamos nuestra andadura allá por 1971, en REYENVAS nos hemos regido por dos principios fundamentales: una clara vocación de servicio y una apuesta decidida por la calidad. Sobre estas sencillas pero sólidas premisas, y con los avales de una aquilatada experiencia, un equipo altamente cualificado y una sostenida inversión en I+D+i, hemos sabido convertirnos en una empresa de referencia en la transformación de materias plásticas, con especial implantación en los sectores agrícola y del packaging y envasado.

Nuestra integración, desde 1977, en el GRUPO ARMANDO ÁLVAREZ (el mayor grupo de empresas del sector a nivel nacional, y uno de los principales de Europa) ha propiciado el desarrollo exponencial de nuestra actividad hasta situarnos en una indiscutible posición de preeminencia como productores globales, cimentando nuestra presencia en aquellos países con predominio del sector primario a lo largo y ancho de los cinco continentes.

ESTAMOS MUY CERCA DE TI

La privilegiada ubicación de nuestra planta principal en una de las zonas más industrializadas de Sevilla, acompañada de nuestro centro auxiliar en la localidad de El Ejido (Almería), y la disponibilidad de una amplia red comercial y de distribución nos permiten trabajar in situ y codo con codo con el cliente; allí donde se nos necesita y cuando se nos necesita. Y es que la satisfacción de nuestros clientes es nuestra principal motivación.

Es por esto que, en REYENVAS, hemos apostado desde el principio por una relación de tú a tú con aquellos que deciden confiar en nosotros, ofreciéndoles experiencia y asesoramiento, y toda clase de soluciones versátiles, personalizadas y especialmente adaptadas a cada una de las fases de los procesos agrícolas o industriales. Para ello, contamos con un departamento de calidad, integrado por técnicos de la más alta cualificación, que garantiza el cumplimiento de las especificaciones y la uniformidad de nuestros productos (certificado según ISO 9001 desde 1996), y una activa sección de I+D+i centrada en el desarrollo y optimización de los mismos con vistas a responder satisfactoriamente a los estándares de un mercado cada vez más tecnificado y globalizado.



NUESTRO GRUPO EN EL MUNDO

Presencia Comercial en el mundo

- 01 ALVAPLAST FRANCE
Anglet
- 02 ALVAPLAST FRANCE
Saint Etienne
- 03 ALVAPLAST GMBH
Mainz
- 04 ALVAPLAST MAROC
Casablanca
- 05 ALVAPLAST MEXICO
Aguascalientes
- 06 ALVAPLAST TURKEY
Antalya
- 07 ALVAPLAST PERÚ
Lima
- 08 ALVAPLAST UK
Gloucestershire
- 09 ALVAPLAST UK
Newcastle Upon Tyne
- 10 CENTRAL AMERICA & CARIBBEAN
San José
- 11 USA & CANADA
Chicago
- 12 PORTUGAL
Setúbal
- 13 CIS
Moscow



10 fábricas de materias plásticas en España

- 01 TORREAVEGA (CANTABRIA)
Armando Alvarez Group
Aspla, Plásticos Españoles
- 02 ALCALÁ DE GUADAÍRA (SEVILLA)
Reyervas
- 02 SANTA MARÍA DEL ÁGUILA (ALMERIA)
Reyervas
- 03 VINALESA (VALENCIA)
Rafia Industrial
- 04 LORCA (MURCIA)
Solplast
- 05 SANTA MARÍA DEL ÁGUILA (ALMERIA)
Sotrafa
- 06 AZUQUECA DE HENARES (GUADALAJARA)
Plásticos Vanguardia
- 07 EL PRAT DEL LLOBREGAT (BARCELONA)
Reyde
- 08 MONJOS DEL PENEDÉS (BARCELONA)
Silvalac
- 09 LA SELVA DEL CAMP (TARRAGONA)
Macresac
- 10 UTEBO (ZARAGOZA)
Envaflex



1 fábrica de materias plásticas en USA

- 11 ROCKWALL (TEXAS) USA
SPR Packaging





UN GRAN GRUPO

Compuesto por un conjunto de compañías con alta capacidad para complementarse entre sí, el GRUPO ARMANDO ÁLVAREZ forma parte hoy en día de un reducido conjunto de empresas que lideran el sector en Europa. El espíritu de trabajo, el tesón y la convicción, pero sobre todo el rigor en todas y cada una de nuestras actuaciones, valores inculcados por el fundador del Grupo, D. Armando Álvarez Villanueva y reforzados por el actual Presidente Ejecutivo, D. José Ramón Álvarez, son sin duda alguna las claves fundamentales de esta evolución.

Para buscar los orígenes del Grupo nos tenemos que remontar a principios de los años sesenta, en Cantabria, cuando, a partir de unas pequeñas instalaciones de carpintería, se comienza la fabricación de diversos embalajes de madera.

Es a partir de 1977 cuando se produce la expansión del Grupo fuera del ámbito regional con la compra de varias compañías, entre ellas, Reyenvas. Crecimiento que ha continuado hasta nuestros días y que ha superado las fronteras nacionales con la apertura de más de una docena de delegaciones en diferentes países y la adquisición de su primera planta en territorio extranjero, en Rockwall, Texas (U.S.A.).





SOLUCIONES
INTEGRALES



SOLUCIONES INTEGRALES

Somos referencia en el mundo de la transformación de materias plásticas y nos presentamos ante nuestros clientes como aliados en la búsqueda y aporte de soluciones integrales que den respuesta a las diferentes necesidades que su actividad pudiera requerir en cada momento. Para ello, contamos con una amplia oferta de productos desarrollados y fabricados en las diferentes divisiones productivas con las que cuenta la compañía:

- **PLASTICULTURA.** Filmes para el sector agrícola.
- **RAFIA.** Cuerdas de uso agrícola.
- **BIDONES.** Soluciones para el almacenaje y transporte.
- **PACKAGING Y ENVASADO.** Productos para embalaje industrial.



PLASTICULTURA

PRE-COSECHA

APLICACIONES PARA LA PRE-COSECHA

FILMES PARA DESINFECCIÓN.

Adaptados a la técnica empleada en el proceso, con el único objetivo de reforzar y potenciar la eficacia del mismo, contribuyendo a la preparación del suelo antes de la plantación. Todos nuestros productos son elaborados en coextrusión multicapa utilizando materiales y aditivos de última generación.

- **REYSOIL.** Diseñados especialmente para una eficiente desinfección.
- **REYSOIL DS.** Fabricados con agentes que incrementan la impermeabilidad.
- **REYSOIL ES.** Indicados para una desinfección mediante solarización.
- **REYSOIL VIF.** Con la aplicación de materiales barrera basados en poliamidas, se consigue una alta impermeabilidad de la lámina.
- **REYSOIL TIF.** La impermeabilidad absoluta se consigue aplicando en una de las capas copolímeros EVOH.

PROTECTORES DE ÁRBOLES Y ARBUSTOS.

Nuestro producto REYPROTECTOR se presenta para todo tipo de árboles y plantaciones: almendros, olivos, vid, pistachos, nogales, etc. **REYPROTECTOR** es fabricado en forma de tubo de una sola pieza, sin soldaduras. Es un producto ecológico, reutilizable, resistente y flexible, del que existen alternativas en color negro y en color blanco/negro. Además, existe la posibilidad de incluir perforaciones en el mismo, si así se requiere.

FILMES Y SACOS PARA CULTIVO HIDROPÓNICO.

Disponemos de toda una completa gama, denominada **REYHIDRO**, de filmes y sacos para su uso en las diferentes técnicas utilizadas en el desarrollo de un cultivo en hidroponía.

- Es una nueva técnica agrícola que consiste en realizar el cultivo sobre un sustrato inerte, por lo que no hay contacto de la planta con el suelo (tierra).
- Dicho sustrato es irrigado permanentemente con los nutrientes exactos que la planta necesita en cada momento.
- El sustrato (perlita, fibra de coco, lana de roca, etc.) es introducido en un saco de plástico (PE) negro o blanco/negro, que sustenta al conjunto (planta/sustrato), y donde se introduce agua junto a los nutrientes necesarios.
- También existe un sistema de recogida del agua sobrante, la cual puede recircular, pasando por un análisis y aporte de elementos, y retornar al cultivo.



PLASTICULTURA

COSECHA

ACOLCHADOS REYFILM.

Con el objetivo de proteger los cultivos y el suelo de la acción de los agentes atmosféricos, evitando la desecación, el deterioro de la calidad del fruto, el arrastre de elementos fertilizantes, y el enfriamiento de la tierra, etc., en REYENVAS trasladamos nuestra alta tecnología en coextrusión multicapa al campo, ofreciendo una amplia gama de acolchados dependiendo de la gestión de la luz solar y de los efectos específicos que en cada cultivo y zona climática se requiera:

- **REYFILM NATURAL.** Dejándose atravesar por la radiación luminosa, permite un mayor calentamiento del terreno, favoreciendo el desarrollo precoz de la planta. Muy extendido en cultivos como el melón, algodón, maíz, etc.
- **REYFILM NEGRO.** Opacos a la radiación solar. Su principal valor es el potente efecto herbicida que proporciona. Especialmente indicado para el cultivo de la fresa, el tomate, el pimiento, el brócoli, la lechuga, etc.
- **REYFILM BICOLORES.** Fabricados con la intención de aprovechar en cada cara los efectos que proporciona su color (opacidad, reflexión de luz, rebajar la temperatura, etc.). Los más comunes: blanco/negro y plata/negro.
- **REYFILM FOTOSELECTIVOS.** Semitransparentes, incorporan pigmentos que permiten el paso de parte de la radiación luminosa, pero filtran las radiaciones fotosintéticamente activas (PAR). Las dos versiones más utilizadas: verde y marrón.
- **REYFILM BIO.** Fabricados con polímeros totalmente biodegradables. Se biodegradan directamente sobre el terreno siendo asimilados por los microorganismos del mismo, evitando los costes de retirada.
- **REY PRO ®.** Acolchados removibles que incorporan bolsillos que permiten anclar el film al suelo sin tener que enterrar sus laterales, lo que lo convierte en un aliado en aquellos procesos de campo que precisen mover la lámina, sin que se vea alterado el desarrollo de la siembra. Sin descartar otras aplicaciones, su uso está especialmente indicado en los cultivos de espárrago y en cultivos de larga duración como los frutales.
 - **REYPRO THERMAL:** De color transparente y efecto térmico.
 - **REY PRO BLACK:** De color negro y totalmente opaco.
 - **REY PRO EKO:** De color blanco/negro.
 - **REY PRO M+:** De color blanco/negro con propiedades mejoradas y mayor duración.
- **REY PRO TREE.** Acolchados con bolsillos, de larga duración. Su especial resistencia y la posibilidad de removerlo a voluntad, permiten a nuestros clientes realizar labores a pie de árbol, beneficiándose de las ventajas que aporta el uso de acolchados.





CUBIERTAS DE INVERNADERO.

Los filmes para cubiertas de REYENVAS están fabricados a partir de la mezcla de diferentes polímeros plásticos, en estructuras multicapa y usando los más avanzados equipos de producción. Sus ventajas van desde la precocidad de las cosechas hasta la obtención de frutos de mayor calidad, pasando por el aumento de rendimientos, el ahorro de agua o el mejor control de enfermedades y plagas.

Gracias a nuestra amplia experiencia en su fabricación y comercialización, disponemos de una completa gama que cubre todo el espectro de necesidades de nuestros clientes. Dentro de esta, tenemos cubiertas térmicas y no térmicas, así como una gama específica para *berries*.



CUBIERTAS TÉRMICAS.

Cubiertas de uso general que, además de una correcta gestión de la luz, proporcionan efecto térmico al cultivo. Dentro de este tipo de cubiertas, disponemos de tres diferentes gamas que dan respuesta a las necesidades demandadas por nuestros clientes y por los diferentes mercados.

REYTEC

Láminas térmicas, de muy altas prestaciones, que incorporan copolímeros EVA/EBA y son fabricadas en coextrusión multicapa en diversos espesores, lo que permite aprovechar las ventajas de los diferentes materiales aplicados en cada capa.

En su composición se incorporan un conjunto de aditivos de última generación que permiten alcanzar unas altas duraciones y un elevado grado de resistencia a los tratamientos químicos.

Dentro de esta gama disponemos de versión difusa (D), o transparente (T), y versión en color blanco (N), o amarillo (A).

Sus principales características son:

- Óptimas propiedades mecánicas, mediante la combinación de copolímeros EVA/EBA con polietilenos de última generación, incluyendo metalocenos.
- Excelente resistencia al envejecimiento por degradación solar y a los tratamientos químicos, lo que permite garantizar una elevada durabilidad.
- Una gran transmisión global de luz visible (TGLV), lo que otorga una alta luminosidad en el interior del invernadero.
- Su alto grado de termicidad proporciona un elevado efecto termoaislante, lo que favorece la precocidad del cultivo y evita posibles inversiones térmicas. Además, resulta especialmente indicado para climas con diferencias bruscas de temperatura entre el día y la noche.
- La duración mínima garantizada dependerá de la climatología y radiación luminosa del país o zona donde se vaya a utilizar, así como del espesor del producto. En zonas climáticas como la del sur de España, podemos alcanzar, con espesores de 200 μ , hasta las 4 campañas de duración.



REYTHERMIC.

Se trata de una gama de filmes térmicos fabricados con tecnología multicapa, en cuya composición se usa una mezcla de diferentes tipos de polietileno (PEBD).

- Estos materiales presentan un buen equilibrio entre propiedades mecánicas y resistencia al envejecimiento y degradación, lo que le permite alcanzar altas duraciones.
- Su diseño le confiere un buen balance en cuanto a sus propiedades ópticas. Alta transmisión de luz visible (TGLV) lo que aporta una gran luminosidad, junto a un elevado nivel de difusión de la luz, al tiempo que evita sombras dentro del invernadero.
- Alto efecto termoaislante, lo que reduce el enfriamiento nocturno y reduce el riesgo de heladas.
- La duración mínima garantizada dependerá de la climatología y radiación luminosa del país o zona donde se vaya a utilizar, así como del espesor del film. En zonas climáticas como la del sur de España, podemos alcanzar, con espesores de 200μ, hasta los 2 años de duración.

REYTHERMIC PLUS

Se trata de una evolución de la gama REYTHERMIC, cuyo objetivo es incrementar las propiedades mecánicas del producto mediante la incorporación en su composición de copolímeros EVA/EBA. Esto le permite mejorar la resistencia mecánica en pliegues, sobre todo a bajas temperaturas. Esto lo hace idóneo en zonas donde las temperaturas mínimas nocturnas puedan ser extremas.

Por lo demás, sus características, en cuanto a duraciones y a propiedades ópticas, son muy similares a los de la gama REYTHERMIC.



CUBIERTAS NO TÉRMICAS.

También denominadas filmes de larga duración (LD), son aquellas que proporcionan todas las ventajas de una cubierta de invernadero, pero sin efecto térmico. Son adecuadas en zonas donde, por las condiciones climáticas o por el tipo de cultivo, no se requiera un efecto termoaislante adicional. Dentro de este tipo de cubiertas disponemos de dos gamas.

REYSUN

Son láminas de carácter no térmico fabricadas con mezclas de diferentes tipos de PE, en equipos de coextrusión multicapa, y en diferentes espesores en función de la aplicación, la zona de uso y la duración requerida.

Dentro de esta gama, tenemos desde filmes de alta difusión (D) hasta filmes de alta transparencia (T). También disponemos de la opción de su uso con tonalidad amarillenta, además del estándar de color blanco traslucido.

- Excelente resistencia mecánica, lo que le permite un óptimo comportamiento frente a inclemencias meteorológicas adversas y agentes externos.
- Su composición le confiere una elevada resistencia a la degradación solar y a las altas temperaturas.
- Al no ser térmicos, el uso de estos filmes no está recomendado en zonas y cultivos donde existan grandes variaciones de temperatura entre el día y la noche. La duración mínima garantizada dependerá de la climatología y radiación luminosa del país o zona donde se vaya a utilizar, así como del espesor del film. En zonas climáticas como la del sur de España, podemos alcanzar, con espesores de 200 μ , hasta los 3 años de duración.

REYSUN PLUS

Se trata de una evolución de la gama REYSUN, cuyo objetivo es incrementar las propiedades mecánicas del producto mediante la incorporación en su composición de copolímeros EVA/EBA, esto le permite mejorar sustancialmente la resistencia mecánica en pliegues.

Por lo demás, sus características en cuanto a duraciones y a propiedades ópticas, son muy similares a los de la gama REYSUN.



CUBIERTAS ESPECIALES *BERRIES*.

Desde un principio, con los cultivos de fresa, y actualmente con la frambuesa, arándanos y moras, REYENVAS se presenta en el mercado como un referente para este tipo de aplicaciones.

Es por ello que hemos llegado a desarrollar, en contacto permanente con el mercado, una completa gama de cubiertas para macrotúneles que dan respuestas a las diferentes necesidades de nuestros clientes. Existen productos genéricos que se comportan bien en el cultivo de las diferentes *berries*, pero dentro de esta completa gama, hemos desarrollado filmes específicos para cada una de ellas.

- **FRESA.** Para el cultivo de esta *berry* hemos desarrollado la gama **REYBERRY SB**. Son cubiertas evolucionadas y adaptadas al cultivo de la fresa, dentro de las cuales disponemos de varias opciones que, en duración, van desde filmes de 2 campañas hasta filmes de 1 campaña, y en cuanto espesores, desde las 360 hasta las 600 galgas.
- **ARÁNDANOS.** Dada la importancia que ha adquirido esta *berry* en los últimos años, hemos desarrollado la gama **REYBERRY BB**, cuyos niveles de termicidad y transparencia se han adaptado a las necesidades de este delicado fruto. En esta gama disponemos de opciones que van, en cuanto a duración, desde 1 hasta 3 años, y en cuanto a espesores, desde las 400 hasta las 720 galgas. Estos filmes no requieren su retirada entre campañas.
- **FRAMBUESA.** Dada las especiales características de este fruto en cuanto a la radiación luminosa, para su cultivo bajo macrotúnel, hemos desarrollado una gama específica denominada **REYBERRY RB**, con una difusión de luz específica. Existen opciones en 2 y 3 años, y entre 600 y 720 galgas.



CUBIERTAS ESPECIALES.

ESPECIAL FRUTOS ROJOS (REYFILM-REDFRUIT-PRO).

Desarrollado en REYENVAS para su aplicación en el cultivo de árboles frutales de frutos rojos (melocotones, nectarinas, ciruelas, etc.). Favorece la activación de las antocianinas, imprescindibles para que dichos frutos adquieran su característico tono rojizo.

OTRAS CUBIERTAS ESPECIALES.

Además de las anteriores familias de cubiertas de invernadero, disponemos de toda una gama de propiedades especiales que pueden ser incorporadas a nuestros filmes de invernadero según las necesidades concretas de nuestros clientes:

- Cubiertas con efecto antivaho.
- Cubiertas de alta transparencia – Cristal.
- Cubiertas extradifusas.
- Cubiertas antiplagas.
- Cubiertas antitérmicas.
- Cubiertas con sombreo.





DOBLES CÁMARAS.

La lámina idónea para instalar dentro de los invernaderos como sobrecámara o intra-cubierta durante los meses de menor temperatura exterior para contribuir al desarrollo óptimo de los cultivos.

- **REYCAM.** Lámina transparente que mezcla la efectividad con la eficiencia en el gasto.
- **REYCAM TERMIC.** Lámina transparente con un alto efecto térmico debido al uso de copolímeros EVA/EBA junto a un paquete especial de aditivos térmicos.
- **REYCAM T+.** La más alta de la gama, elaborada con materiales de última generación que proporcionan la máxima transparencia.

MANGUERAS DE RIEGO SIN PRESIÓN.

Facilitan el aporte de agua de riego a todo tipo de cultivos (algodón, tomate, maíz, etc.).

- **REYWAT.** Fabricadas con las mayores exigencias de calidad, para conseguir una alta durabilidad y una gran resistencia, se presentan en bobinas de 100 metros de longitud. Disponemos de una amplia gama de diámetros y espesores.



The image features three peaches against a white background. One peach is whole and positioned in the upper right. Another is whole and in the lower left. The third peach is sliced in half, showing its yellow-orange flesh and brown pit, and is in the lower right foreground. A dark blue rectangular overlay is centered over the peaches, containing the text.

PLASTICULTURA

POST-COSECHA

APLICACIONES PARA CONSERVACIÓN Y RETARDANTES DE MADURACIÓN.

REYFRESH.

Actualmente, nuestros clientes necesitan realizar exportaciones de frutas y hortalizas a distancias cada vez mayores, por lo que se requieren métodos de conservación de estos productos perecederos que aseguren que lleguen a dichos mercados en condiciones óptimas de consumo. Para ello, en REYENVA hemos desarrollado una gama de envase/embalaje activo denominada Reyfresh®, cuyo principal objetivo es alargar la vida útil de frutas y hortalizas con los siguientes objetivos.

- Permitir que nuestros clientes puedan transportar sus frutas y hortalizas a destinos cada vez más alejados.
- Conseguir mayores duraciones en los lineales y que el producto llegue en mejores condiciones hasta el consumidor final.

Para ello hemos implementado una completa gama de productos para adaptarnos a las diferentes necesidades (usos) del sector.

- Láminas fondo tarrina o caja
- Lámina cubre caja
- Bolsas
- Fundas de pallet

El mecanismo de actuación de Reyfresh® consiste en la absorción de parte del etileno que la fruta (hortaliza) desprende durante su proceso de maduración. Con esto, se reduce la cantidad de dicho gas en el ambiente que rodea a la fruta, retrasando su maduración y aumentando su expectativa de vida.

FILMES PARA ENSILAJE AGRÍCOLA.

Su misión es preservar el producto de la acción de la luz, el aire y el agua, e impedir su secado, consiguiendo así mantener sus características en condiciones óptimas durante más tiempo. Trabajamos tres tipos de filmes para ensilaje.

- REYSILO NEGRO.
- REYSILO BLANCO-NEGRO.
- REYSILO VERDE-NEGRO.



RAFIA



HILOS Y TUTORES DE RAFIA

REYENVAS posee una división específica para la fabricación de cuerda, principalmente para el sector agrícola. En esta división disponemos de los más modernos medios tecnológicos que nos permiten fabricar cuerdas de rafia de altas prestaciones y calidad uniforme. Dentro de esta división, disponemos de tres líneas diferentes de productos:

RAFIA AGRÍCOLA PARA ENTUTORAR (TUTOR AGRÍCOLA).

Este producto está diseñado para ser usado como guía en el correcto crecimiento de algunos tipos de cultivos como tomates, pimientos, calabacines, etc.

Material fabricado en base de polipropileno, en distintos colores (previo estudio del Departamento Técnico), el material pasa por un proceso de fibrilación que le proporciona una alta flexibilidad y un tacto suave en su uso. Para conseguir la duración deseada, se incorpora un paquete de estabilizantes de última generación que garantiza su efectividad bajo invernadero o al aire libre.

Fabricado en todos los títulos más comunes y comercializados en el mundo (desde 700 hasta 1200 m/kg). Distinguimos principalmente entre dos tipos de tutores: hilo tutor plano, hilo tutor torcido.

El hilo tutor es un elemento muy importante en la buena gestión de un invernadero, pues guía la planta durante su crecimiento, facilitando su correcto desarrollo agronómico.

La fiabilidad del producto es clave para garantizar la seguridad del cultivo y, gracias a décadas de experiencia en este sector, la rafia de Reyenvas cumple con todas las exigencias de la aplicación.

BIOTUTOR.

Disponemos de una gama de tutores biodegradables que permiten su compostaje junto a los restos agrícolas al finalizar el cultivo, contribuyendo a la mejora en la gestión de los residuos.







HILO DE EMPACAR (RAFIA TORCIDA).

La aplicación de empaçado agrícola surge como solución a la necesidad de los ganaderos de recoger y almacenar parte de las cosechas de cereales con el fin de poder alimentar y acomodar adecuadamente al ganado. El uso de cuerda de polímeros plásticos (rafa) para esta aplicación, sustituyendo al alambre metálico, proporciona un ahorro económico y una mayor seguridad en su uso y para los animales.

Con la adquisición de Ejidofil en 2004, y con ella las marcas asociadas a dicha compañía, Reyenvas se transformó en el primer productor nacional de hilos y rafias de polipropileno.

Nuestros productos están especialmente diseñados para su uso en máquinas empacadoras, estando homologados por los principales fabricantes mundiales de este tipo de máquinas.

Hemos seguido la evolución del sector de las empacadoras para ofrecer productos cada vez más exigentes que, combinando una alta densidad de prensa y un metraje adecuado, permiten obtener un coste por paca óptimo.

Cuidamos los aspectos fundamentales de un hilo de empaçar de calidad:

- Protección UVI, adaptado en función de la zona geográfica.
- Materias primas seleccionadas de alta calidad.
- Resistencia al nudo, factor determinante en los títulos gruesos, que garantiza una alta densidad de prensa.
- Calidad constante y homogénea.
- Bobinado perfecto, que optimiza el espacio dentro del cajetín de la máquina.
- Suavidad, que permite conseguir más agarre al nudo y reduce el desgaste de la maquinaria por menor fricción. Además, proporciona más velocidad de trabajo.

Se suministra en diferentes colores y metrajes, según el tipo de máquina empacadora al que vaya destinado.





BIDONES

BIDONES

En esta línea de productos abordamos la producción y comercialización de envases para diferentes sectores, tanto para el envasado de productos alimentarios como para el de productos químicos, incluido el transporte de mercancías peligrosas.

Para ello disponemos de una gama de productos en diferentes formatos y volúmenes, fabricados mediante el proceso blow molding (moldeo por soplado):

BIDÓN DE BOCA ABIERTA ECO 220L y 230L.

Se trata de un bidón destinado al uso alimentario, principalmente para los sectores de la aceituna de mesa, de la pulpa de fruta y de los encurtidos en general. Este bidón está especialmente diseñado para optimizar la carga en contenedores. Hay disponibles diferentes accesorios para el cierre del mismo en función de la necesidad de cada cliente (rejillas, tapas con tapón central, tapas ciegas, etc.). Dentro de este tipo de bidón existen dos modelos en función del volumen, uno de 220 litros y otro de 230 litros.

BIDÓN DE BOCA ABIERTA 450 LITROS.

Este bidón está especialmente diseñado para su uso alimentario como fermentador en la industria de la aceituna de mesa.

BIDÓN DE DOS BOCAS L-RING (225L-RING).

Se trata de un bidón de dos bocas especialmente fabricado para el envasado de líquidos. Su diseño lo hace idóneo, además de para el correcto llenado y manipulación, para la exportación, ya que se adapta perfectamente a su carga en contenedores, permitiendo la optimización de la misma. Este bidón está certificado para su uso alimentario, y también para el transporte de mercancías peligrosas.





PACKAGING
ENVASADO





DIVISIÓN DE PACKAGING Y ENVASADO

Esta división de la compañía se dedica, específicamente, a la producción de todo tipo de filmes y materiales plásticos destinados al sector del envase/embalaje. Dentro de esta área de negocio, estamos presentes en sectores como el agroalimentario, bebidas y refrescos, construcción, materias primas, fertilizantes, mobiliario, etc. Para ello disponemos de los más avanzados medios de producción multicapa y utilizamos materias primas de última generación. Nuestra gama de productos se centra en tres tipos de aplicaciones diferentes:

ENVASADO ENSACADO

- **Tubo FFS**
- **Saco BA**
- **Lámina dosificadora**
- **Bolsa y tubo para bolsa**

Soluciones de última generación para el envasado de sus productos. Las nuevas materias primas, las máquinas más modernas y las necesidades de nuestros clientes hacen que nos esforcemos día a día para ofrecer la mejor solución de envasado.

Disponemos de soluciones que permiten abordar cualquier tipología de ensacado, ya sea de forma manual o semiautomática mediante el uso de sacos ya confeccionados, o de forma automática partiendo o bien de tubo o bien de lámina dosificadora. Además, podemos incorporar a nuestros productos diferentes posibilidades (deslizantes, antideslizantes, antiestáticos, etc.) e impresiones para hacer llegar al mercado su producto de la manera más segura, económica y elegante.





FILM DE AGRUPACIÓN.

- **Film retráctil anónimo**
- **Film retráctil impreso**

Con máquinas multicapa, fabricamos el film de agrupación más tecnológico, buscando siempre un óptimo equilibrio entre coste, presentación y seguridad en el almacenaje y transporte.

Amplia gama de anchos, espesores, colores, aditivos e impresiones hasta en 6 colores.

Todo ello, unido a la utilización de las mejores materias primas y aditivos, confieren a nuestros filmes de agrupación las mejores propiedades ópticas, de resistencia y elasticidad para garantizar el éxito de su uso en cualquier aplicación y máquina.

PALETIZADO.

- **Fundas retráctiles**
- **Tubo retráctil**
- **Láminas**
- **Film estirable**
- **Tubo extensible**

Reyenvas ofrece una amplia gama de soluciones que se adaptan perfectamente al embalaje y enfundado de todo tipo de pallets, y a las necesidades concretas de cada cliente. Disponemos de alternativas especialmente diseñadas tanto para procesos de embalaje manual como para las más modernas instalaciones automáticas de embalaje de pallets del mercado.

Tanto nuestras fundas manuales como nuestros tubos para procesos automáticos tienen la posibilidad de ser impresos hasta en 3 colores por cada lado.







Trabajando el presente
para construir el futuro



CREEMOS EN UN FUTURO SOSTENIBLE.

Desde REYENVAS, contemplamos el futuro con esperanza y determinación, como una tarea común y una oportunidad única e ineludible de construir un mundo mejor. Con plena conciencia de pertenecer a un sector especialmente sensible, pero sin ningún tipo de complejos ni limitaciones, apostamos por la optimización de recursos para facilitar el ahorro energético y la eliminación de cualquier tipo de emisión contaminante. Nuestra apuesta y contribución a un mundo más sostenible se traduce en la determinación en la inversión en medios técnicos y humanos, encaminados al desarrollo de productos y aplicaciones biodegradables y compostables.









reyenvas

Reyenvas, S.A.

Autovía Sevilla-Málaga, Km. 5
Polígono Industrial La Red
41500 Alcalá de Guadaíra (Sevilla) España
T. (+34) 95 563 15 40 / F. (+34) 95 563 16 39
comercial@reyenvas.com

www.reyenvas.com