



bidón ECO-220l

CARACTERÍSTICAS	VALOR NOMINAL
Peso	6,5 kg
Perímetro exterior de rosca	1335 mm
Diámetro interior de boca (Di)	397 mm
Espesor medio de boca	6 mm
Espesor puntual	≥ 2.5 mm
Volumen nominal	220 l
Altura (h)	975 mm
Desarrollo máximo del bidón	1925 mm
Color	Gris
Aptitud alimentaria	Apto
Material	HDPE + material reciclado
Cierre	Debe garantizar estanqueidad
Altura máxima de apilado con contenido	2 alturas (ensayo bajo norma ASTM D642: 2015)

Bidón



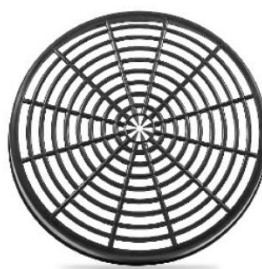
Accesorios incluidos



**Tapón central
/Junta tapón central**



Junta Tapa 12mm



Rejilla Obturador



Tapa 1 pieza

Bidón apto para uso alimentario de acuerdo con las siguientes normativas y sus respectivas modificaciones: Reglamento (UE) 10/2011, Reglamento (UE) 1935/2004 y Reglamento (UE) 2023/2006. Reyenvas dispone de nº de inscripción en el registro sanitario: 39.0000123/SE. Declaración de Conformidad completa y ensayos de migración realizados por laboratorio acreditado, disponibles bajo solicitud.

Nuestros bidones han sido concebidos, diseñados y se comercializan para realizar múltiples circuitos o rotaciones a lo largo de su ciclo de vida, o para ser rellenados o reutilizados con el mismo fin para el que fueron diseñados.

Rev. – Jun'26



Reyenvas, S.A.
Autovía Sevilla-Málaga, Km. 5
Polígono Industrial La Red
41500 Alcalá de Guadaira (Sevilla) España
T. (+34) 95 563 15 40
comercial@reyenvas.com

f @reyenvas
@reyenvas
@reyenvas_sevilla



 **reyenvas**
www.reyenvas.com



bidón ECO-220l

ESPECIFICACIONES DE EMBALAJE

2 alturas x 4 unidades = 8 Ud/Palet CP-3 Recuperable
En palets de 1.100mm x 1.100mm x 150 mm
Con film estirable y cobertura anti-lluvia
h= 2.100mm; a= 1.225mm



Modelo conforme a los requisitos indicados en el Reglamento (UE) 2022/1616, relativo a los materiales y objetos de plástico reciclado destinados a entrar en contacto con alimentos. El material reciclado utilizado, que proviene de un sofisticado proceso de selección, lavado y molido de unidades fabricadas y comercializadas exclusivamente por Reyenvas y retornadas mediante su sistema de circuito cerrado o circularidad 360°, se incorpora en la capa central de los bidones para garantizar su inocuidad y la seguridad alimentaria de los consumidores. Para ello, Reyenvas se encuentra inscrita a nivel nacional en AESAN y JUNTA DE ANDALUCIA, y cuenta con códigos RON, RFN y RIN en la Unión Europea.

Material reciclado incorporado: entre 10% - 35%, dependiendo de las disponibilidades.

*Los valores y resultados expresados en la presente Ficha de Producto son fruto de nuestra experiencia y se ofrecen a título orientativo. Dado que las circunstancias y condiciones en que esta información pueda ser utilizada están fuera de nuestro control, no aceptamos responsabilidades por las pérdidas o daños que resulten del uso de esta. Los datos de este documento no constituyen especificaciones del producto, cuyas únicas referencias son las que aparecen en los respectivos contratos y/o pedidos.

Rev. – Jun'26



Reyenvas, S.A.
Autovía Sevilla-Málaga, Km. 5
Polígono Industrial La Red
41500 Alcalá de Guadaira (Sevilla) España
T. (+34) 95 563 15 40
comercial@reyenvas.com

f @reyenvas
t @reyenvas
i @reyenvas_sevilla

GRUPO
armando
alvarez

reyenvas
www.reyenvas.com